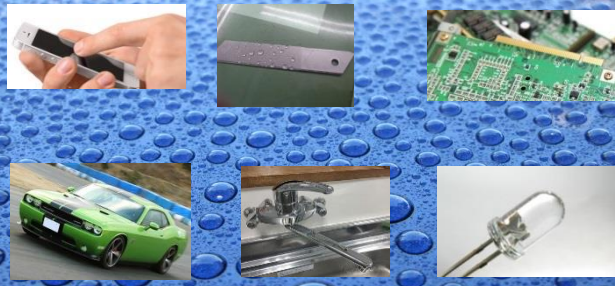


Ultrathin membrane Fluorine Coating 超薄膜フッ素コーティング (U.F.C. 表面処理)

特殊なフッ素樹脂を不燃性の溶剤に溶解し液化しました。各種基材に極めて薄くコーティングすることにより、優れた表面機能が発現します。



主な特徴

撥水・撥油性

水や油の付着を防ぎ、
基材の美しさを保ちます。

滑り性

優れた滑り性で、汚れを拭き取りやすくする
だけでなく表面を傷から守ります。

超薄膜

基材の光学特性・質感を損ねることなく、
防汚特性などを付与できます。

防汚性

表面に滑らかなフッ素の被膜を形成し、
汚れが付着するのを防ぎます。

指紋の 拭き取り性

通常ではなかなか落ちない指紋も、
さっと拭き取れます。

安全性

炭素6個以下の側鎖をもつフロロアルキルアクリル樹脂を使用

コーティング液中の PFOA・PFOS 分析

【要旨】

コーティング液中に存在するパーフルオロオクタン酸(PFOA)及びパーフルオロオクタンスルホン酸(PFOS)の含有量を確認するため LC-MS/MS を用いて定量分析を行なった。

測定結果を表1に示した。測定の結果、PFOA および PFOS は検出下限未満であった。

表1 LC-MS/MS による PFOA および PFOS 濃度測定結果

試料名	試料中含有量 ppm ($\mu\text{g/g}$)	
	PFOS	PFOA
コーティング液	<0.03	<0.03

被膜イメージ

U.F.C. 表面処理は、膜厚 $1\mu\text{m}$ 以下

コーティングされた表面の模式図



超薄膜フッ素コーティング

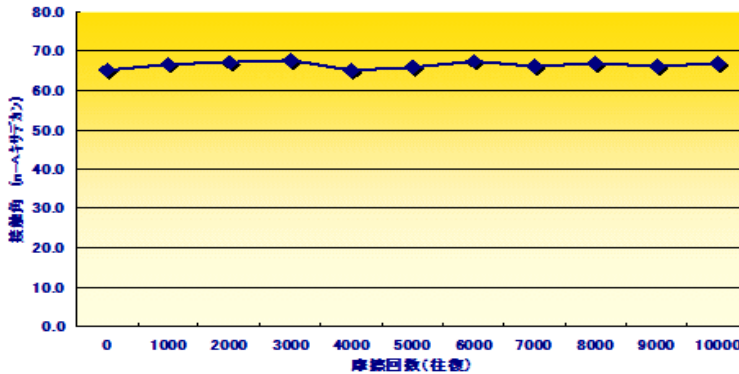
(U.F.C. 表面処理)

Ultrathin membrane Fluorine Coating

皮膜の代表特性

項目	特性値	測定条件
撥水性	118°	水 25℃
撥油性	78°	N-ヘキサデカン
表面抵抗率	$1.6 \times 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$	85℃ 85%RH DC10V 1000時間
体積抵抗率	$1.6 \times 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$	85℃ 85%RH DC10V 1000時間
誘電率	2.48	1MHz
誘電正接	0.011	1MHz
絶縁耐力	25KV/mm	25℃35%RH

皮膜の耐久性



- ドライウエスによる摩耗テスト
- 10,000回でも接触角の変化なし
- ◇利用される状況で変わります。

施工状の特性

超薄膜
膜厚1μm以下

透明膜
鏡面施工可能

低温成膜
100℃以下



アルコール噴霧



インクを滴下



PP(ポリプロピレン)にフッ素コート

アルコール噴霧(撥水・撥油)



<http://satokasei.com>

TEL:03-3610-2354

有限会社 サトウ化成

〒131-0042

東京都墨田区東墨田2-14-1

- このカタログ内の記載事項について、これを保証するものではありません。
- 施工をご検討の方は、基材と利用状態(熱、圧力、等)事前にお知らせ下さい。

弊社の紹介

- ◇お預かりした「モノ」に表面処理を施し、お返ししております。
- ◇表面処理で豊かな生活や生産性の向上を目指しております。